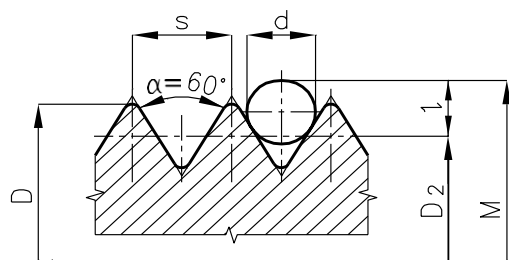
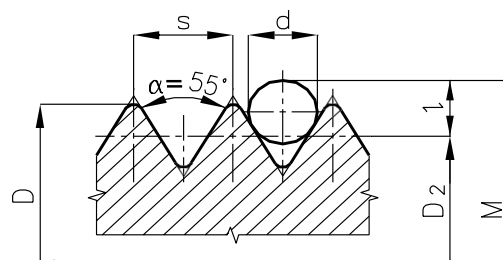


ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o.	Měření závitu přes drátky	N16.108
		list 1/1



Závít metrický dle N16.101



Závít Whitworthův dle N10.120 a N12.121

Závít trubkový dle N16.105

Zvláštní závít pro VT N16.107

a = úhel boků teoretického profilu závitu

a' = úhel boků s korekcí pro < f

f = úhel stoupání šroubovice

Závít Whitworthův a závít zvláštní pro VT :

$$M = D_2 + 2l \quad \operatorname{tg} \frac{a \cos f}{2} = \frac{s}{1,92098 D_2} \quad 2l = \frac{d}{\sin \frac{a}{2}} + d - 0,98049 s$$

Závít trubkový : $M = D_2 + 2l$ $2l = 3,1657d - 0,96049s$

Závít metrický : $M = D_2 + 2l$ $2l = 3d - 0,866s$

Jmenovitá světlost DN	Označení závitu	Střední průměr		Počet závitů na 1"	Průměr měřícího drátku d	Hodnota pro nulový měř. tlak	
		D _{2max.}	D _{2min.}			M _{max.}	M _{min.}
6	G 1/4"	12,302	12,211	19	0,895	13,851	13,760
10	G 5/8"	21,750	21,644	14	1,100	23,490	13,384
16	G 1"	31,771	31,644	11	1,350	33,827	33,700
24	G 1 1/4"	40,433	40,306	11	1,350	42,489	42,362
30	G 1 1/2"	46,326	46,189	11	1,350	48,382	48,245
45	G 2 1/4"	64,234	64,077	11	1,350	66,290	66,133
58	IG 81 x 1/8"	78,967	78,798	8	2,050	82,410	82,241
70	IG 101 x 1/8"	98,967	98,798	8	2,050	102,410	102,241
90	IG 125 x 1/6"	122,289	122,095	6	2,550	126,299	126,105
120	W 169 x 1/6"	166,290	166,096	6	2,550	170,300	170,106
160	IG 225 x 1/4,5"	221,286	221,156	4,5	3,200	226,099	225,869
200	W284 x 1/4"	279,934	279,673	4	4,000	286,502	286,241
80	M 105 x 3	103,051	102,935	-	2,050	106,603	106,487
100	M 125 x 3	123,051	122,935	-	2,050	126,603	126,487
125	M 150 x 3	148,051	147,935	-	2,050	151,603	151,487
150	M 185 x 3	183,051	182,935	-	2,050	186,603	186,487
175	M 220 x 4	217,402	217,268	-	2,550	221,588	221,454
200	M 245 x 4	242,402	242,268	-	2,550	246,588	246,454

Nahrazuje : N 16.108 z 10/1970	Správce normy : Sekce podpory údržby	Platnost od : 1.1.2001 (Aktuálnost ověřena 2.2.2022)
---	--	---